EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

2004027969

PUBLICATION DATE

29-01-04

127 オイル飛散孔 128 オイルガイド

APPLICATION DATE

: 26-06-02

APPLICATION NUMBER

: 2002185774

APPLICANT:

MATSUSHITA REFRIG CO LTD:

INVENTOR:

KOJIMA TAKESHI;

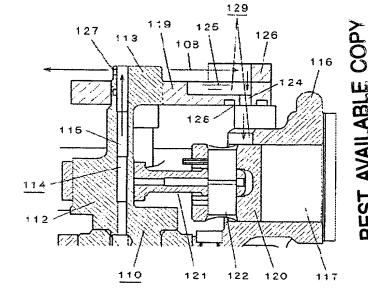
INT.CL.

F04B 39/02

TITLE

HERMETICALLY SEALED

COMPRESSOR



ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the efficiency and reliability and to reduce the noise in supplying the oil to a piston part in a center impeller type bearing of a hermetically sealed compressor.

SOLUTION: As an oil supply passage 129 is formed on an assistant bearing 119 for guiding a lubricant 108 discharged from an upper end of an oil supply mechanism 114 to a sliding face of a piston 120, the lubricant 108 is supplied from the oil supply passage 129 to the piston 120 and a piston pin 122, which improves the sealing performance, reduces the leakage of a refrigerant gas from a compression chamber 117, and improves the refrigerating performance and efficiency. Further as the lubrication of the sliding part of the piston 120 and the piston pin 122 is improved, the noise caused by sliding can be reduced, and the reliability can be improved.

COPYRIGHT: (C)2004,JPO

BNSDOCID: <JP____2004027969A_AJ_>

(19) 日本国特許厅(JP)

(12)公開特許公報(A)

[11]特許出願公開番号

特**阿2004-27989** (P2004-27969A)

[43] 公開日 平成16年1月29日 (2004.1.29)

(51) Int . C1. 7	Fı			テー	マコード	(5)	()	
FO4B 39/02	FO4B	39/02	J	3 H	ဝဝဒ			
	FO4B	39/02	A					
	FO4B	39/02	F					
	FO4B	39/02	S					
		水箭査審	未請求 請求	項の数 15	OL	全	17]	頁)
(21) 出題哲号	特題2002-185774 (22003-185774)	(71) 出願人	000004488	,				
(22) 出 项日	平成14年6月26日 (2002. 0. 26)	ļ	松下冷镀株	式会社				
			滋賀 県草律	市野路東江	2丁日33	l đ	2号	ļ
		(74) 代理人	100097445					
			弁理士 岩	楯 文雄				
		(74) 代理人	100103355					
			弁理士 坂	別 智康				
		(74) 代理人	100109667					
			弁理士 内	雅 浩樹				
		(72) 発明者	明石 浩樂					
			拉賀県草律	市野路東2	2丁目3季	§ 1 −	2号	•
			松下冷模株	式会社内				
		(72) 発明者	川端 淳太					
			范賈県草建	市野路東京	2丁日3者	F 1	2号	•
			松下冷镀株	式会社内				
					最新	・頁に	続く	

(54) 【発明の名称】密閉型圧縮機

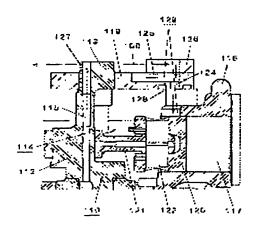
(元)【契約】

【課題】密閉型圧縮機の両持ち軸受におけるヒストン部への輸油に関し、効率や信頼性の向上と、騒音の低減を 図る。

【解決下段】給油機構114の上端から吐出された潤滑油108をヒストン120の栖動面へと導く給油通路129を開動受119に設けているので、潤滑油108は給油通路129からピストン130やピストンピン122に供給され、シール性が良くなり圧縮室117からの冷塊ガスの漏れ量が低下して冷凍能力や効率が向上する、更にピストン120やピストンピン122の増動部の潤滑が良好になり、揺動に起因する騒音が低下すると共に、信頼性が向上する。

【選択四】 四3

127 オイル刑告刊 128 オイルガイト



【特許請求の範囲】

【請求項1】

納制容器内に制資油を貯留するとともに電動要素と前記電動要素によって原動される圧縮 要素を収容し、前記圧縮要素は偏心動能と前記偏心動態を挟んで上下に同動状に設けた開 軸部および主味部とを有したシャフトと、略円筒形の圧縮室を備えたシリンダブロックと 、確記シリンダブロックに固定されるか又は一体に前記圧縮室の軸心と略直交するように 形成され、前記シャフトの前記主動部の上半部を動支する主動受と、前記シリンダブロッ クに固定されるか又は一体に形成され、前記習解部を触支する副報受と、前記上部室内で 往復運動するヒストンと、前記ヒストンと前記隔心軸とを連結する連結手段とを備えてお り、前記シャフトに下端が前記制資油に連通し、上端が前記削新部の上端部に貫通閉口す る給油機構を設けるとともに、前記給油機構の上端から吐出された潤滑油を前記ヒストン の褶動面へとなく給油通路を前記副報受あるいは前記シリンダブロックの少なくとも一方 に設けた密閉型圧縮機。

【請求項2】

習触受上面の給油通路中に潤滑油を貯蓄するオイルフールを世殿した請求項1に記載の答 射型圧縮機。

【請求項》】

副性部の、副性受上面より上の部分に、給油機構と連通するオイル飛散孔を略水平方向に 穿設した請求項1または請求項2に記載の密閉型圧縮機。

【請求項4】

副軸受上面で給油通路近傍に上方に突出形成したオイルフェンスを設けた請求項1から3のいずれか1項に記載の密閉型圧縮機。

【請求項5】

習触受上面に設けた給油通路に連通し、シリンダブロックの圧縮室上部に設けた給油通路の上に開口する開口部を備えた請求項上から請求項1のいずれか1項に記載の密閉型圧縮機、

【請求項6】

御祀受下端面側に、開口部近傍に下方に突出したオイルガイドを設けた請求項5に記載の 密閉型圧縮機、

【請求項7】

ビストンに固定され、連結手段であるコンロッドとビストンとを連結する円筒状のビストンピンを備えるとともに、朗口部は、前記ピストン下死点近傍において、前記ピストンピンの真上に位置し、かつ前記ピストンピン水平断面よりも大きい請求項与に記載の審制型 圧縮機。

【胡求項》】

始補通路に、 端がシリングブロックの圧縮室内上部に連通期口するシリング連通孔を設けた請求項1に記載の密閉型圧縮緩。

【請求項》】

ビストンの下死点近傍で給油通路に連通する略環状の給油溝を前記ピストンの外周に凹設 した請求項1から請求項8のいずれか1項に記載の密閉型圧縮機。

【請求項10】

削煙部と開墾受との摺動面に連通するオイルバスを削煙部の周りに形成した詰求項 1 から 請求項 9 のいずれか 1 項に記載の密閉型圧縮機。

【請求項11】

削齢部に、オイルバスと動油機構とを連通させるとともに、前記オイルバスの底面より上に底面が位置するような給油孔を穿護した請求項10に記載の密閉型圧縮機。

【請求項12】

削輔受内部に給油通路の一部を形成するとともに、シャフト1回転中に少なくとも1回は 前記給油通路と給油機構とを連通する給油化を副軸部内に形成した請求項1に記載の密閉 型圧縮機。

【請求項13】

シリンダブロックの圧縮室上方面に、上方に突出形成したオイルフェンスを設けるととも に、シリングブロックの圧縮室上方面に給補通路を形成した請求項1、請求項3、請求項 9のいずなか1項に記載の密閉型圧縮機。

【請求項11】

少なくとも電源周波数以下の運転周波数を含む複数の運転周波数でインバーター駆動され る請求項1から請求項15のいずれか1項に記載の密制型圧縮機。

【請求項15】

電源周波数以下の運転周波数には少なくとも30日×以下の運転周波数を含む請求項11 に記載の密閉型圧縮機。

【発明の詳細を説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、冷蔵庫、エアーコンディショナー、冷凍冷蔵装置等に用いられる密閉形圧縮機 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】

近年、家庭用冷凍冷蔵庫等の冷凍装置に使用される密閉型圧縮機については、消費電力の 低減や静音化が強く望まれている。こうした中、潤滑油の低粘度化や、インバーター駆動 による圧縮機の低回転化(例えば、家庭用冷寒庫の場合、1200 min程度)が進 んできている。一方、オゾン破域係数がゼロであるR134aやR600aに代表される 温暖化係数の低い自然冷媒である炭化水素系冷媒等への対応が前提となってきている。ま た、過去より採用されていたシャフトを3ヶ所以上で保持する両持ち軸受という方法は、 措動ロスを減らし、また運転時の援動、脱音を低減する要素技術として有効である。

[0003]

従来の審閉型圧縮機としては、特開昭6-1-1-1-8-5-7-1 号公報に記載されているものが ある。

[0004]

以下、図面を参照しながら、上述した従来の密閉型圧縮機について制明する。

[0005]

図8は従来の密閉型圧縮機の縦断面図である。図9は従来の密閉形圧縮機の要部上面図である。図10及び図11は従来の密閉形圧縮機の要部断面図である。図8、図9において、162密閉容器で、262密閉容器内空間である。密閉容器1内には、冷線部3ヵを保有する固定子3と回転子4からなる電動要素5と、電動要素5によって原動される圧縮要素6を収容する、862密閉容器1内に所習した潤滑油である。

[0006]

10はシャフトで、回転子与を圧入固定した主動部11および主動部11に対し傾心して 形成された偏心部12の他、主機部と同軸に設けられた副階部13を有する。主機部11 の内部には同志ホンプ11が設けられ一端が潤滑油8中に関口し他端が縦孔部15と速通 し、縦孔部15がシャフト10上端部へ連通している、16はシリンダブロックで、略円 倫形の圧縮至17を存するとともに主動部11を動支する主動受18を有し、上方に開動 部13を帳支する副軸受19が固定されており、副軸受19にはシャフト10外間部に設 けた窪み部19aを設けている、20はピストンでシリンダブロック16の圧縮至17に 往復摺動自在に挿入され、偏心部12との間を連結手段21とピストンピン22によって 連結されている。

[0007]

以上のように構成された密閉型圧縮機について以下その動作を説明する。

[8000]

電動要素5の回転子1位シャフト10を回転させ、偏心部12の回転運動が連結手段21 を介してピストン20に伝えられることでピストン20は圧縮室17内を往復運動する。 それにより、冷媒ガスは冷却システム(図示せず)から圧縮室1.7内へ吸入・圧縮された。 後、再び冷却システムへと吐き出される。

[0009]

ここで、両待ち軸受の摺動ロス級のメカニズムに関して説明する。

[0010]

圧縮機運転中にピストン20の圧縮荷重が連結手段21を介して保心部12へと伝達される。ここで、両持ち輔受タイプはピストン20からの圧縮荷重のかかる保心部12(作用点)を中心にして上下両方の軸受で荷重を受けるため、軸受には上下ではば均等な荷重が配分され、また、内間でこじりが生ずる片持ち軸受タイプと異なり面当たりとなるため、シャフト10措動部の荷重分布が均等となることで面圧が下がり、片持ちタイプよりも掲載長を無くすることができる。その結果、褶動にスが減少し、圧縮機の効率向上が図れるといった長所を備える。

[0011]

次に、従来の両待ち耐受タイプの給油メカニズムに関して説明する。

[0012]

図10において、シャフト10の回転により、同芯ポンプ14内の潤滑油8は遠心力により放物線状A1、A2の自由表面をなりながら上方へと汲み上げられ、支流A1の搬送力により縦孔部15に流入され、主軸11、隔心部12、副軸部13への各間動部へと順に導かれ、これらを潤滑する。また、図11において、縦孔部15へ汲み上げられた潤滑油8の内、一方は削軸部15に設けた連通孔13a及び違み部19aをガイドに密閉容器1へ投射(方向B)され、一方は縦孔部15上端から密閉容器1へと投射(方向C)を行う。これにより名摺動部から受熱した潤滑油8が密閉容器1へと放熱・冷却できる仕組みとなっている。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら上記従来の構成では、シャフト10の回転により汲み上げられる潤滑油8は ビストン20へ空中散布という形で間接的に供給されるためその供給量は不安定であり、 ビストン20とシリンダブロック16間の潤滑油8が不足した場合、圧縮室17からの冷 雑ガスの漏れ量が多くなって冷凍能力や効率が低下したり、ビストン20とシリンダブロック16の擂動部が潤滑不良になり摩耗が発生するという信頼性低下の可能性があった。 【0011】

また、上記従来の構成では、削輔部13の先端が削軸受19やシリンダブロック16より高い位置にあるため、削輔部13の総託部15の上端や連通託13aから飛散した潤滑油8の一部はシリンダブロック16を飛び越えて、圧縮等の下方に通常位置する吸入マフラー(図示せず)にかかってしまうが、その結果、吸入マフラーの温度が上昇して吸入ガスの温度が上昇し、冷凍能力や効率が低下することがあった。

[0015]

また、上記従来の構成では、圧縮要素もを組み立てる際に高軸受19をシリングプロック 16に固定した後にピストン20、ピストンピン22、連続手段21を組み立てることが できないため、組み立て方法や順序が限られて組み立ての効率が悪かった。

[0016]

また、上記従来の構成では、違み部19a内の制滑油8は密閉型圧縮機の運転停止中には 給油軽路である連通礼13a、縦孔部15を通って下方に流出してしまう。従って、次の 起動時には、潤滑油8が高い掲程準を持つ副軸受19まで到定するまでの間は無給油状態 で摺動してしまい、耐軸部13と削軸受19の摺動部が潤滑不良になり単矩が発生すると いう信頼性低下の可能性があった。

100171

また、電源周波数以下の運転周波数を含む複数の運転周波数でインバーター協動される密閉型電動機において、上記課題は更に増大する。

[0018]

本発明は上記従来の課題を解決するもので、エネルギー効率が高くて運転時の騒音や振動 が低く、組み立て性がよく、かつ信頼性の高い密閉型圧縮機を提供することを目的とする

[0019]

【課題を解決するための手段】

本発明の請求項1に記載の発明は、密閉容器内に潤滑油を貯滑するとともに電動要素と前 記電動要素によって駆動される圧縮要素を収容し、前記圧縮要素は偏心軸部と前記偏心軸 部を挟んで上下に同軸状に設けた副軸部および主軸部とを有したシャフトと、略円筒形の 圧牆室を備えたシリンダブロックと、前記シリンダブロックに固定されるか又は一体に前 記圧縮室の軸心と略直交するようは形成され、前記シャフトの前記主軸部の上半部を軸支 する主軸受と、前記シリンダブロックに固定されるかメは一体に形成され、前記副軸部を 軸支する副軸受と、前記圧縮室内で往復運動するピストンと、前記ピストンと前記備心軸 とを連結する連結手段とを備えており、前記シャフトに下端が前記潤滑油に連通し、上端 が前記刑難部の上端部に普通閉口する給油機構を設けるとともに、前記給油機構の上端が ら吐出された潤滑油を前記ピストンの擂動面へと導く給油通路を前記場軸をあるい食前記 シリングブロックの少なくとも。方に設けた構成とすることで、給油機構によって削剰部 まで上昇してきた潤滑油は、シャフトの回転による遠心力によって削剰受の上端部から飛 散し、その一部食習触受に食ねかかり、副触受上面に習まる、この副触受上面に溜まった。 潤滑油は、重力により給油通路からピストンやピストンピンに安定的に連続的に供給され るため、ピストンとシリングブロック間のシール性が良くなるとともに、金属接触が減り 、これに起因する騒音や摩鞋が低下するという作用を有する。

[0020]

請求項2に記載の発明は、請求項1記載の発明に、更に、個動受上面の給油通路中に制滑油を野潤するオイルブールを理談したものであり、オイルブールに一旦集めた潤滑油をヒストン等の層動部に安定して供給できるという作用を有する。

[0021]

請求項3に制裁の発明は、請求項1または請求項2に制裁の発明に、更に、副軸部の、副 軸受上面より上の部分に、給油機構と連通するオイル飛散礼を略水平方向に穿設したもの であり、シャフトの回転数や潤滑油の粘度が変化した場合でも、潤滑油がオイル飛散孔か ら吹き出す方向が一定し、飛散した潤滑油を回収しやすいため、潤滑油をヒストン等の昭 動部に安定して供給できるという作用を有する。

[0022]

請求項4に記載の発明は、請求項1から請求項3記載のいずれか1項に記載の発明に、更に、副軸交上面で給油理路重倍に上方に突出形成したオイルフェンスを設けたものであり、副軸部の上端部から承散した勘滑油をオイルフェンスに当てて副軸受上面に集めることができるため、十分空量の潤滑油をピストン等の摺動部に安定して供給できるという作用を有する。また、オイルフェンスが効害となって圧縮室の下方に位置する吸入マフラーに潤滑油がはねかかることを防ぎ、吸入マフラーの温度上昇を防止できるという作用を有する。

[0023]

請求項5に記載の発明は、請求項1から請求項4のいずれか1項に記載の発明に、さらに 削鮮受上面に設けた給油通路に連通し、シリンダブロックの圧縮室上部に設けた給油通路 の上に開口する開口部を備えたものであり、給油通路の開口部から割幌受下面まで流れて きた潤滑油は、シリンダブロック上の給油通路を通るか、あるいは直接的にヒストンやヒ ストンピンに積下し、潤滑油をピストン等の指動部に安定して供給できるという作用を有 する。

[0024]

請求項6に記載の発明は、請求項号に記載の発明において、削輔受下端面側に、開口部近 傍に下方に突出したオイルガイドを設けたものであり、副軸受下面の給油通路の開口部ま で流れてきた潤滑油は、不特定な方向に流れていくこと無く、オイルガイドに治ってヒス トンやピストンピンに適下するため、確実に安定的にピストンピンの位置に給油すること ができるという作用を有する。

[0025]

請求項7に記載の発明は、請求項5に記載の発明に、更に、ピストンに固定され、連結手段であるコンロッドとピストンとを連結する円筒状のヒストンヒンを備えるとともに、開口部は、前記ヒストンド死点近傍において、前記ピストンヒンの真上に位置し、かつ前記ピストンピン水平断面よりも大きくしたもので、子が耐動受がシリンダブロックに固定されているが、一体に形成されている場合において、冒触を副軸受への挿入をした後にコンロッドを保心部に通し、次にシリンダブロックにピストンを挿入し、最後に結油通路の開口部の上部からピストンピンをピストンに挿入してコンロッドとピストンを連結することができるため、組み立てが順序良くできて作業効率が向上するという作用を有する。

[0026]

請求項名に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、給油通路に、 端がシリンダ プロックの圧縮室内上部に連通開口するシリンダ連通孔を設けたものであり、シリンダ連 通礼はピストンによってほぼ封止されているため、停止中でも給油通路内に涸滑油が保持 されるため、起動と同時にピストンやピストンピンへの潤滑油の供給が開始され、ピスト ンとシリンダブロック間のシール性が良くなるとともに金属操脈が減り、これに起因する 騒音や摩軽が低下するという作用を有する。

[0027]

請求項9に記載の発明は、請求項1から請求項8のいずれか1項に記載の発明に、更に、 ビストンの下死点近傍で給油通路に連通する略環状の給油清を前記ピストンの外周に凹設 したことを特徴とするものであり、ピストンが下死点付近のときに給油溝に割滑油が供給 され、圧縮行程時にピストンとシリンダブロックとの間に潤滑油を送り込むため、ピスト ンとシリンダブロック間のシール件が良くなるとともに、金属接触が減り、これに起因す る騒音や摩耗が低下するという作用を有する。

[0028]

請求項10に記載の発明は、請求項1から請求項9のいずれか1項に記載の発明に、更に、高神語の20個人との指動面に連通するオイルバスを副神語の周りに形成したものであり、オイルバスの下方部は副軸部ではば対正されているため、副軸部の上端部から飛散し、オイルバスに割まった潤滑油は、停止中でもオイルバス内に残留しており、起動と同時に副軸部への潤滑油の供給が開始され、起動直後の副軸部と副軸受の潤滑性が向上するという作用を存する。

[0029]

請求項11に記載の発明は、請求項10に記載の発明に、更に、副軸部に、オイルバスと 始補機構とを連通させるとともに、前記オイルバスの底面より上に底面が位置するような 給補孔を穿設したものであり、給油孔からオイルバスに安定的に潤滑油を供給することが できると共に、停止中でも涸滑油の一部位オイルバス内に残留することで、起動から停止 まで常に安定して削剰部への潤滑油の供給ができるという作用を存する。

[0030]

請求項12に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、副軸受内部に給油通路の一部を形成するとともに、シャフト1回転中に少なくとも1回は前記給油通路と給油機構とを連通する給油孔を副軸部内に形成したものであり、給油機構によって副軸部まで上昇してきた週滑油は、給油孔から給油通路内に直接流入するため、シャフトの回転数や潤滑油の粘度が変化した場合でも、ビストンやビストンビンへ安定して润滑油を供給できるという作用を存する。

[0031]

請求項13に記載の発明は、請求項1、請求項3、請求項9のいずれか1項に記載の発明 において、シリンダブロックの圧縮室上方面に、上方に突出形成したオイルフェンスを設 けるとともに、シリンダブロックの圧縮室上方面に給油通路を形成したものであり、副軸 部の上層部から飛散した週滑油をオイルフェンスに当ててシリンダブロック上面に集める ことができるため、十分を量の潤滑油をピストン等の摺動部に安定して供給されるととも に、シリンダブロックが冷却されて温度が低下するため、圧縮室内に吸入されたガス冷媒 の温度上昇が抑制されて受熱損失が低減するという作用を存する。

[0032]

また、オイルフェンスが妨害となって圧縮室の下方に位置する吸入マフラーに潤滑油がは ねかかることを防ぎ、吸入マフラーの温度上昇を防止できるという作用を有する。

[0033]

請求項1.1に記載の発明は、請求項1から請求項1.3のいずれか1項に記載の発明に、更に、少なくとも電源周波数以下の運転周波数を含む複数の運転周波数でインバーター駆動されるものであり、低い運転周波数による圧縮負荷の低減によって消費電力量が低減されるという作用を有する。

[0034]

請求項1万に記載の発明は、請求項14に記載の発明に、更に、電源周波数以下の運転周波数には少なくとも30Hェ以下の運転周波数を含むものであり、30Hェ以下の低い運転周波数による圧縮負荷の低減によって更に消費電力量を低減することができるという作用を有する。

[0035]

【発明の実施の形態】

以下、木薙明による圧縮機の実施例について、図面を参照しながら説明する。なお、従来 と同一構成については、同一符号を付して詳細伝説明を省略する。

[0036]

(実施の形態1)

図1は、木発明の実施の形態1による密朗型圧縮機の維断面図であり、図2は同実施の形態の平面断面図である、図3度、同実施の形態の要部断面図である。

[0037]

図1、図2、図3において、101は密閉容器で、102は密閉容器内空間である。密閉容器101は、巻線部103aを保有する固定子103と回転子104からなる電動要素105と、電動要素105によって駆動される圧縮要素106を収容する。電動要素105はインバーク駆動され、回転数を自在に変化することができる。108は密閉容器101内に貯留した潤滑油である。

[0038]

110はシャフトで、四転子105を圧入固定した主動部111および主動部111に対し偏心して形成された偏心部112、主動部111と同動に設けられた削動部113を存する。

[0039]

シャフト110の内部には始油機構114が設けられ、 端が制滑油108中に連通し他 掲が縦孔部115としてシャフト110の上層部へ速通している。116はシリンダブロックで、略円筒形の圧縮室117を存するとともに主動部111を軸支する主動受118 を有し、上方に削動部113を輔支する削動受119が固定されている。120はピストンで圧縮室117に住復間動自在に挿入され、偏心部112との間を連結手段121とヒストンピン123によって連結されている。123は一層が圧縮室117内に連通し、他端が密閉容器内空間102に連通した吸入マフラーである。124は削動受119上面に連通し、ヒストン120の上方に開口する開口部である。

[0040]

125は河軸受119上面に四股した消潰而125を貯留するオイルプールである。126はオイルフール125近傍に副軸受119と一体で上方に突出形成したオイルフェンスである。127は副軸部113の、副軸受119上面より上の部分に略水平方向に穿設した、給油機構114と連通するオイル飛散孔である。

[0041]

128位副軸受119下端面側に、開口部近傍に下方に突出したオイルガイドである。1

29は給油機構114の上端から吐出された潤滑油108をピストン120の増動面へと 厚く給油通路であり、オイル飛散孔127、オイルフール125、オイルフェンス126 、開口部124、オイルガイド128をその構成に含む。また、シリンダブロック116 の圧縮室117上部にも給油通路129の一部が形成されている。

[0042]

尚、本圧縮機に使用される冷螺はオブン破壊係数がゼロのR 13 4 a や R 6 0 0 a に代表される温暖化係数の低い自然冷媒である炭化水素系冷媒等であり、それぞれ相溶性のある 潤滑油と組み合わせてある。

[0043]

以上のように構成された密閉型圧縮機について、以下その動作を説明する。

[0044]

シャフト110の回転により給油機構111に適心力等によるボンフ能力が発生し、密閉 容器101底部の潤滑油108は給油機構114内を通り上がへと汲み上げられる。給油機構114の上部である糖乳部115の上部へ汲み上げられた潤滑油108は、図3に示すように、シャフト110の回転による遠心力により飛散して、従来通り密閉容器101内面にはねかかると共に、一部は削軟受119にはねかかりその上面のオイルブール125に溜まる。オイルブール125に溜まった潤滑油108は、重力により開口部124から直接滴下したり、シリンダブロック116の壁面をつたってヒストン120やヒストンピン122に供給され、更にピストン120の往復運動によりピストン120とシリンダブロック116間に潤滑油108が入り込む。そのため、潤滑油108によるシール性が良くなり、圧縮率117から密閉容器内空間102の冷媒ガスの漏れ量が低下して冷凍能力や効率が向上する。更にピストン120とシリンダブロック116の潜動部やピストンピン122の褶動部の金属接触を防止して潤滑が良好になり、褶動に起因する融音が低下すると共に、信頼性が向上する。

[0045]

更に、オイルフェンス126を設けることにより、函輸部113の上部から飛散した制滑油108がオイルフェンス126に当たって副軸受119上面のオイルフール125に調流油108を集めることができるため、更に十分な量の週滑油108を安定してヒストン120やピストンピン122に供給できる。また、オイルフェンス126があるため圧縮率117の下方に位置する吸入マフラー123に潤滑油108がはねかかることが無く、吸入マフラー123の温度上昇に伴う吸入ガスの温度上昇を防止でき、冷凍能力や効率が高くなる。

[0046]

更に、オイル飛散化127を設けることにより、シャフト110の回転数や潤滑油108の粘度が変化した場合でも、潤滑油108がオイル成散孔127から吹き出す方向は略水平方向に安定するため、確実にオイルフェンス126に潤滑油108を当てることができ、ヒストン120やヒストンピン123への安定した潤滑油108の供給ができる。

[0047]

更に、削頼受119下回の給油通路129の間目部124の下端部まで流れてきた潤滑油 108は、オイルガイド138に沿ってピストン130やヒストンピン122に湾下する ため、副継受119下面に沿って不特定な方向に流れていくことが無く、確実に安定的に ピストンの搭動回あるいはピストンピンに給油することができる。

[0048]

尚、副軸受119下面の給油通路129の開口部134とシリングブロック116が近接している場合には、副軸受119下面の給油通路129の閉口部124まで流れてきた利潤油108は、シリングブロック116にそのまま連続的に伝って流れ、不連続的に落となって満下する場合に比べて、連続的に確実にヒストン120やヒストンヒン123に給油することができると共に、シリングブロック116表面にも流れて冷却効果が得られる

本実施の形態では、起動初期は60Hz等の比較的高い運転周波数で給油能力を高めてオイルフール125に潤滑油108を溜め、その後冷凍サイクルの負荷に応じた省エネ運転をするために25Hz等の低い運転周波数にするように制御している。

[0050]

尚、上述した構成による作用は、冷媒の他それに組み合わされる潤滑油の種類を問わず、 普遍的である。

[0051]

(実施の形態2)

図162、本発明の実施の形態2による要部断面図である。尚、本実施の形態における密閉型圧縮機の基本構成は図1、図2で示した内容と同じである。

[0052]

図1において、130億、給油機構114の上端から吐出された潤滑油108をヒストン 120の階動面へと導く給油通路131の一部として高軸受132に設けられ、ピストン 120下死点近傍において、ピストンピン122の真上に位置し、かつピストンピン12 2の水平断面よりも大きい断面を持つ開口部である。

[0053]

以上のように構成された圧縮機について、以下その動作を説明する。

[0054]

子的削軸受がシリンダブロック116に固定されているか、削軸受132がシリンダブロック116と 体に形成されている場合において、組み立てはシャフト110の制軸113をまずコンロッド121に通し、続けて副軸受132に通す順序となるが、その際、ヒストン120とコンロッド121がピストンピン122で連結され、更にピストン120がシリンダブロック116に挿入されている場合は、コンロッド121の自由度が少なく、副軸113の副軸受132への挿入と偏心部112のコンロッド121への挿入を同時に行わなければならず、組み立てが難しくなる。しかし、本発明では、副軸113の副軸受132への挿入をした後にコンロッド121を関心部112に通し、次にシリンダブロック116にヒストン120を挿入し、最後に給油通路131の開口部の上部からピストンヒン122をピストン120を挿入してコンロッド131とヒストン120を連結することができるため、組み立てが順序良くできて作業効率が向上する。(実施の形態31図5は、本発明の実施の形態3による要部断面圏である、尚、本実施の形態における密閉理圧縮機の基本構成は図1、図2で示した内容と同じである。

[0055]

図うにおいて、13うはシリング連通孔で、 端がオイルブール12うに連通し、下端が シリングブロック116の圧縮室117内上部に連通層口している、13寸はピストン1 20の下死点近傍でシリング連通孔133に連通する略環状の動油滑であり、ピストン1 20の外周に四波している。

[0056]

135はシリングブロック116に固定され、制動部113を頼支する削頼受であり、136は削頼部113と削頼受135との指動師に連通するオイルバスであり、削頼部113の周りに形成されている。137は副軸部113に等設され、オイルバス136と給油機構111とを連通させるとともに、オイルバス136の原面より上に原面が位置する給油孔である。

[0057]

138 協論連携権 114の上端から吐出された潤滑油108をヒストン120の褶動面へ と導く始補通路であり、オイル飛散孔127、オイルブール125、オイルフェンス12 6、シリング連通孔133から形成されている。

[0058]

以上のように構成された圧縮機について、以下その動作を説明する。

[0059]

給油通路138の潤滑油108はシリンダ連通孔133に流入するが、シリンダ連通孔1

33の下端部はピストン120でほぼ対正された状態になっているため、停止中でもシリング連通礼133内は潤滑油108が残留する。そのため、起動と同時にシリング連通礼133内に幾留した剥潰油108はピストン120とシリングブロック116間へ供給され、ピストン120とシリングブロック116間のシール性が起動直接から良くなり、圧縮第117から密閉容器内空間102への冷媒ガスの漏れ量が低下して冷凍能力や効率が向上する。更に起動直接に発生しやすいピストン130とシリンダブロック116の褶動部やピストンピン122の摺動部の金属接触が減り、摺動に起因する騒音が低下すると共に、信頼性が向上する。

[0060]

更に、ピストン120が下死点付近のときに給油溝134に潤滑油108が供給され、圧縮行程時にピストン120とシリンダブロック116との間に潤滑油108を送り込む。この作用により、潤滑油108によるピストン120とシリンダブロック116との間のシール性は更に良くなり、圧縮至117から密閉容器内空間102への冷葉ガスの漏れ量が更に低下して冷凍能力や効率が向上する。また、ピストン120とシリンダブロック116の摺動部の金属接触が更に減り、摺動に起因する騒音が更に低下すると共に、信頼性が更に向上する。

[0061]

また、給油機構111によって副軸部113まで上昇してきた潤滑油108の一部位、給油孔137を通ってオイルバス136に溜まり、削軸部113と開軸受135の指動面へ潤滑油108を供給する、オイルバス136の下方部は削載部113でほぼ対正された状態になっており、更に給油孔137はオイルバス136の原面より上に原面が位置するため、停止中には潤滑油108はオイルバス136からおずかに流出するだけであり、オイルバス136内は潤滑油108が整留している、そのため、超動と同時に開輸部113への潤滑油108の供給ができ、起動直後の副軸部113と副軸受135の四動部の金属接触が減ることで、摺動に起因する駆音が低下すると共に、信頼性が向上する。

[0062]

なお、電源周波数以下の低周波数の運転周波数でインバーター駆動され、起動する場合は 潤滑油108が副連部113まで到達する時間が長く、その間、無給油状態となりやすいが、上述した構成では超動と同時に開輸部113への潤滑油108の供給ができるため、 効果は更に大きくなる。

[0063]

また、オイルプール125やオイルバス136内に潤滑油108が溜まってしまえば、30Hz以下の極めて低周波数で運転する場合のように、統補機構114によるボンプ能力が低く、理滑油108が副軸部113の上端部まで到達する時間が長い場合でも、それまでの間、個軸受135やピストン120部にはそれぞれオイルバス136、オイルプール125から潤滑油108が供給される。従って、より低い運転周波数の運転が可能となることから、冷凍システム内の圧力負荷条件が軽減されて、圧縮機の消費電力量をより低減することが可能となる。

[0064]

なお、上述した構成による作用は、冷媒の他それに組み合わされる潤滑油の種類を問わず 、普遍的である。

[0065]

(実施の粉態主)

図6 は、本発明の実施の形態4による要部断面図である。尚、本実施の形態における密閉型圧縮機の基本構成は図1、図2で示した内容と同じである。

[0066]

図6において、139は給油機構114の上端から吐出された潤滑油108をピストン120の増動面へと導く給油通路であり、その一部が削削受140内部に形成され、更にシリンダブロック116内部へと連通し、ピストン120上方に開口端を有している。141はシャフト110の1回転車に少なくとも1回は給油通路139と給油機構114とを

連通し、原動部113内に形成された統計孔である。

[0067]

以上のように構成された圧縮機について、以下その動作を説明する。

[0068]

給油機構111によって副軸部113まで上昇してきた潤滑油108は、給油化141から給油通路139内に直接流入するため、シャフト110の回転数や潤滑油108の粘度が変化した場合でも、ピストン120やピストンピン122へ安定して確実に潤滑油108を供給できる。

[0069]

従ってピストン120とシリンダブロック116間のシール性が良くなり、圧縮室117から密閉容器内空間102への冷爆ガスの漏れ最が低下して冷凍能力や効率が向上する。 更に起動直後に発生しやすいピストン120とシリンダブロック116の褶動部やピストンピン122の摺動部の金属接触が減り、摺動に起因する場合が低下すると共に、信頼性が向上する。

[0070]

(実施の形態う)

図7は、木発明の実施の形態りによる要部期面図である。尚、木実施の形態における密閉 型圧結構の基本構成は図1、図2で示した内容と同じである。

[0071]

図7において、142はシリンダブロック116の圧縮室117上が面に、上がに突出形成したオイルフェンスであり、143は給油機構114の上端から吐出された潤滑油108をピストン120の潜動面へと導く給油通路であり、その一部がシリンダブロック116の圧縮室117上が面に形成されている、144はシリンダブロック116に固定され、副軸部113を軸支する副軸受である。

[0072]

以上のように構成された圧縮機について、以下その動作を説明する。

[0073]

給油糖構114によって副軸部113まで上昇してきた潤滑油108の一部は副軸部113の上端部から飛散してオイルフェンス142に当たり、給油通路143に沿ってシリンダブロック116上面を流れて、ピストン120やピストンピン122に供給される。このとき、シリンダブロック116が潤滑油108によって冷却されて温度が低下するため、圧縮室117内に吸入されたガス冷燥の温度上昇が抑制されて受熱損失が低減し、冷凍値力や効率が上昇する。また、シリンダブロック116の温度低下によりピストン120とシリンダブロック116の掲動部の焼き付き等を防止でき信頼性が向上する。

[0074]

また。オイルフェンス142があるため圧縮至117の下方に位置する吸入マフラー12 3に侵むかかる潤滑油108億ほとんど無くなるため、吸入マフラー123の温度上昇に 伴う吸入ガスの温度上昇を防止でき、冷凍能力や効率を上げることができる。

[0075]

【発明の効果】

以上説明したように請求項1に記載の発明は、シャフトに下端が護治油に連通し、上端が削難部の上端部に貫通閉口する給油機構を設けるとともに、前記給油機構の上端から吐出された潤滑油を削記しストンの配動面へと等く給油通路を耐記副報受あるいは前記シリンダブロックの少なくとも一方に設けた構成としたことで、護治油は、給油通路からピストンやピストンピンに安定的に供給され、冷凍虚力や効率が向上するとともにピストンやピストンピンの配動に起因する騒音が低下し、さらに信頼性が向上する。

[0076]

請求項2に記載の発明は、請求項1記載の発明に、更に、副軸受上面の給補通路中に罰着 油を貯蓄するオイルブールを世殿したものであり、十分な量の潤滑油を安定してヒストン に供給でき、冷凍能力や効率が向上するとともにピストンやピストンヒンの個動に起因す る騒音が低下し、さらに信頼性が向上する。

[0077]

請求項3に記載の発明は、請求項1または請求項2に記載の発明に、更に、副軸部の、副軸受主面より上の部分に、給油機構と連通するオイル飛放孔を略水平方向に穿設したものであり、シャフトの回転数や潤滑油の粘度が変化した場合でも、潤滑油がオイル飛放孔がら吹き出す方向が一定し、飛散した潤滑油を回収しやすいため、ヒストンやヒストントンへの変定した潤滑油の供給ができ、冷凍能力や効率が向上するとともにピストンやピストントンとンの配動に起因する騒音が低下し、さらに信頼性が向上する。

100783

請求項4に記載の発明は、請求項1から請求項3記載のいずれか1項に記載の発明は、更に、副軸受上面で給油通路近傍に上方に突出形成したオイルフェンスを設けたものであり、副軸受上面に潤滑油を集めることができ、十分な量の潤滑油を安定してヒストンに供給でき、さらに潤滑油による吸入マフラーの温度上昇に伴う吸入ガスの温度上昇を防止できるため、冷凍能力や効率が向上するとともにピストンやピストンピンの搭動に超出する原音が低下し、さらに信頼性が向上する。

[0079]

請求項与に記載の発明は、請求項1から請求項4のいずれか1項に記載の発明において、 副陳受上面に設けた結油通路に連通し、シリングブロックの圧縮室上部に設けた給油通路 の上に閉口する朝口部を備えたものであり、潤滑油はシリングブロック上の給油通路を通ってからか、あるいは直接的にピストンやピストンピンに摘下し、給油することができ、 確実にピストンやピストンピンに給油することができると共に、シリンダブロック表面に も流れて冷却効果が得られ、冷凍能力や効率が向上するとともにピストンやピストンピン の掲動に起因する融音が低下し、さらに信頼性が向上する。

[0080]

請求項6 に記載の発明は、請求項5 に記載の発明において、冒触受下端面側に、開口部近傍に下方に突出したオイルガイドを設けたものであり、確実に安定的に狙い通りのピストンの摺動部に給油することができ、冷凍能力や効率が向上するとともにピストンやピストンセンの摺動に起因する騒音が低下し、さらに信頼性が向上する。

[0081]

請求項7に記載の発明は、請求項5に記載の発明に、更に、ビストンに固定され、連結手段であるコンロッドとビストンとを連結する円筒状のヒストンヒンを備えるとともに、開口部は、前記ピストン下死点近傍において、前記ピストンピンの真上に位置し、かつ前記ピストンピン水平断面よりも大きくしたもので、子の創動受がシリンダブロックに固定されているか、一体に形成されている場合において、組み立ては副軸の副軸受への挿入と保心部のコンロッドへの挿入を同時に行う必要が空いため容易であり、組み立てが順序良くできて作業効率が向上する。

[0082]

請求項8に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、給価適格に、一端がシリンダ プロックの圧縮室内上部に連通開口するシリンダ連通孔を設けたものであり、起動直接から圧縮室からの冷媒ガスの漏れ量が低下して冷凍能力や効率が向上する、更にピストンや ピストンヒンの情動部の金属接触を起動直接から防止して調滞が良好になり、情動に起因 する壁音が低下すると共に、信頼性が向上する。

[0083]

請求項9に記載の発明は、請求項1から請求項8のいずれか1項に記載の発明に、更に、 ピストンの下死点近傍で給油通路に連通する略環状の給油溝を前記ピストンの外周に四設 したことを特徴とするものであり、シール性の向上による冷凍能力や効率の向上と摺動部 の信頼性向上効果が得られる。

[0084]

請求項10に記載の発明は、請求項1から請求項9のいずれか1項に記載の発明に、更に 、副軸部と副軸受との<equation-block>動面に連通するオイルバスを副軸部の周りに形成したものであり 、起動と同時に削動部への測滑術の供給ができ、削動部と開動受の指動部の制滑が良好になり、摺動に起因する騒音が低下すると共に、信頼性が向上する

請求項11に記載の発明は、請求項10に記載の発明に、更に、個軸部に、オイルバスと 給油機構とを連通させるとともに、前記オイルバスの展開より上に展開が位置するような 給油化を等設したものであり、起動から停止まで常に安定して副軸部への潤滑油の供給が できる。

[0085]

請求項12に記載の発明は、請求項1に記載の発明において、副報受内部に給油通路の一部を形成するとともに、シャフト1回転中に少なくとも1回転前記給油通路と給油機構とを連通する給補孔を制動節内に形成したものであり、シャフトの回転数や制滑油の粘度が変化した場合でも、副連却と副権受の精動面やヒストン、ヒストンピンへ安定して潤滑油を供給できる。

[0086]

請求項13に記載の発明は、請求項1、請求項3、請求項9のいずれか1項に記載の発明 において、シリンダブロックの圧縮室上方面に、上方に突出形成したオイルフェンスを設 けるとともに、シリングブロックの圧縮室上方面に給流通路を形成したものであり、受熱 損失が低減し、冷凍能力や効率が上昇するとともに信頼性が向上する。また、吸入マンラーの温度上昇に伴う吸入ガスの温度上昇を防止でき、冷凍能力や効率が高くなる。

[0087]

請求項14に記載の発明は、請求項1から請求項13のいずれか1項に記載の発明に、更に、少なくとも電源周波数以下の運転周波数を含む複数の運転周波数でインバーター駆動されるものであり、圧縮機の消費電力量が低減される。

[0088]

請求項15に記載の発明は、請求項14に記載の発明に、更に、電源間波数以下の運転問 波数には少なくとも30日ェ以下の運転周波数を含むものであり、より低い運転間波数で の连転が可能となることから、更に消費電力量が低減される。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明による実施の形態1による密閉型圧縮機の凝断面図
- 【図2】同実施の形態の平面断面図
- 【図3】同実施の形態の更部断面図
- 【四4】本刑別による実施の形態2による密閉型圧縮機の要部断面図
- 【図5】木発明による実施の形態3による密閉型圧縮機の要部断面図
- 【図6】本発明による実施の形態4による密閉型圧縮機の要部断面図
- 【図7】本発明による実施の形態与による密閉型圧結構の要部断面図
- 【図8】従来の密閉型圧縮機の縦断面図
- 【図9】従来の密閉型圧縮機の上回図
- 【図10】従来のシャフト下部断面図
- 【図11】従来の剖輔要部断面図

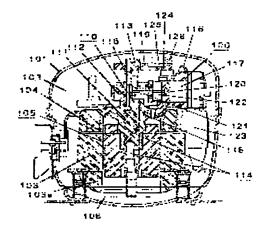
【符号の説明】

- 101 密閉辞器
- 105 電動要素
- 106 圧紛要素
- 108 潤滑油
- 110 シャフト
- 111 土軸部
- 112 保心報部
- 113 副軸部
- 114 給油機構
- 116 シリンダブロック
- 117 爪貓室

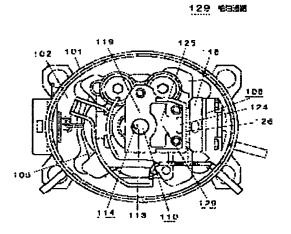
- 118 土軸受
- 119 副軸交
- 120 ピストン
- 121 連結手段
- 12.1 開口部
- 125 オイルフール
- 126 オイルフェンス
- 127 オイル飛散化
- 128 オイルガイド
- 129 給油通路
- 130 開口部
- 131 給油通路
- 132 胡輔受
- 133 シリング連通孔
- 134 給油清
- 135 硝軸受
- 136 オイルバス
- 137 給油し
- 138 給油通路
- 139 給油通路
- 140 副軸梁
- 141 給油孔
- 142 オイルフェンス
- 113 給油源
- 114 副軸変

[[2]]

101		116	シリンダブロック
105	学过去 篇	417	£162
106	计程度宏	118	主观技
1 C FI	托丹油	- 19	到限党
110	シャファ	120	ピストン
111	主相部	121	英格菲包
112	毫心知多	124	第二部
113	21113 5	125	オイルナール
444	经运用库	4 2 R	オイルフェンユ



[xi2]

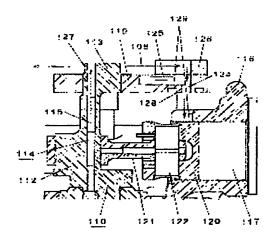


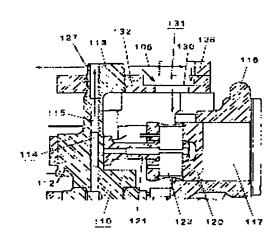
(E43)



[x4]

190 朝日記 191 新海海路 182 朝福安



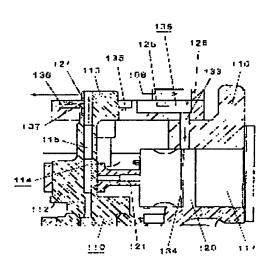


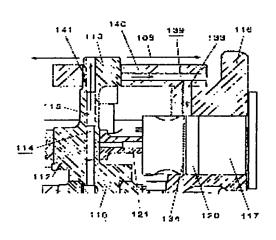
【図5】

133 シリンダ連通刊 134 総治第 455 海路長

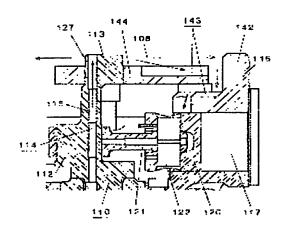
136 84A/以 137 数U形 138 解集品店 [xk]

139 おお送達 140 副院長 141 お北永



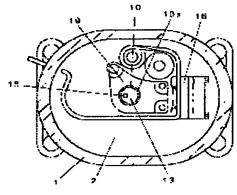


【147】 142 オペルフェン 143 新原理

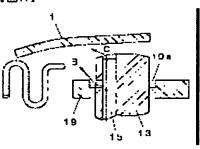


[(x|S)]

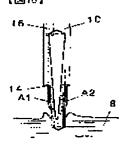








[2010]



(72) 発明者 窪川 昭彦

鐵賀県草津市野路東2丁目3番1-2号 松下冷機株式会社内

(72) 発明者 良尾 泉秀

福賀県草津市野路東2丁月3番1 2号 松下冷機株式会社内

(72) 発明者 片山 誠

福賀県草津市野路東2丁月3番1 2号 松下冷機株式会社内

(72) 発明者 坪井 康祐

- 徴買県草津市野路東2丁目3番1-2号 - 松下冷機株式会社内

(72) 発明者 垣内 隆志

磁質県草川市野路東2丁月3番1 2号 松下冷機株式会社内

(72) 発明者 小島 健

微質県草津市野路東2丁目3番1-2号 松下冷機株式会社内

Fターム(参考) 31003 AA02 AR03 A003 RD06 RD10

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.